



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3883.211—2021/IEC 62841-2-11:2015

代替 GB/T 3883.11—2012

## 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 211 部分：手持式往复锯的专用要求

Safety of motor-operated hand-held, transportable and garden tools—  
Part 211: Particular requirements for hand-held reciprocating saws

(IEC 62841-2-11:2015, Electric motor-operated hand-held tools, transportable  
tools and lawn and garden machinery—Safety—Part 2-11: Particular  
requirements for hand-held reciprocating saws, IDT)

2021-04-30 发布

2021-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布



## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	V
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 一般要求 .....	1
5 试验一般条件 .....	1
6 辐射、毒性和类似危险 .....	2
7 分类 .....	2
8 标志和说明书 .....	2
9 防止触及带电零件的保护 .....	2
10 起动 .....	2
11 输入功率和电流 .....	2
12 发热 .....	2
13 耐热性和阻燃性 .....	3
14 防潮性 .....	3
15 防锈 .....	3
16 变压器及其相关电路的过载保护 .....	3
17 耐久性 .....	3
18 不正常操作 .....	3
19 机械危险 .....	3
20 机械强度 .....	4
21 结构 .....	4
22 内部布线 .....	4
23 组件 .....	4
24 电源联接和外接软线 .....	5
25 外部导线的接线端子 .....	5
26 接地装置 .....	5
27 螺钉与连接件 .....	5
28 爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离 .....	5
附录 .....	9
附录 I (资料性) 噪声和振动的测量 .....	10
附录 K (规范性) 电池式工具和电池包 .....	16
附录 L (规范性) 提供电源联接或非隔离源的电池式工具和电池包 .....	17
参考文献 .....	18



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 3883《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全》的第 211 部分。“手持式、可移式电动工具和园林工具的安全”的第 2 部分手持式电动工具，目前由以下 7 部分组成：

- GB/T 3883.201—2017 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 2 部分：电钻和冲击电钻的专用要求；
- GB/T 3883.202—2019 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 202 部分：手持式螺丝刀和冲击扳手的专用要求；
- GB/T 3883.204—2019 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 204 部分：手持式非盘式砂光机和抛光机的专用要求；
- GB/T 3883.205—2019 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 205 部分：手持式圆锯的专用要求；
- GB/T 3883.209—2021 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 209 部分：手持式攻丝机和套丝机的专用要求；
- GB/T 3883.210—2019 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 210 部分：手持式电刨的专用要求；
- GB/T 3883.211—2021 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 211 部分：手持式往复锯的专用要求。

本文件代替 GB/T 3883.11—2012《手持式电动工具的安全 第 2 部分：往复锯（曲线锯、刀锯）的专用要求》，与 GB/T 3883.11—2012 相比，主要技术变化如下：

- 1) 试验一般条件：增加往复锯的质量的说明（见第 5 章，2012 年版的第 5 章）；
- 2) 标志和说明书：原 8.12.1.1 移到 8.14.1.101，并增加 b)；增加 8.14.2 b) 和 c) 的说明（见第 8 章，2012 年版的第 8 章）；
- 3) 不正常操作：修改第 1 部分的表 4（见第 18 章，2012 年版的第 18 章）；
- 4) 机械危险：将原 19.1 的内容移到 19.101，并进行相关修改（见第 19 章，2012 年版的第 19 章）；
- 5) 结构：增加 21.18.1.1（见第 21 章，2012 年版的第 21 章）；
- 6) 组件：23.3 第一段替换（见第 23 章，2012 年版的第 23 章）；
- 7) 增加资料性附录“噪声和振动的测量”（见附录 I）。

本文件使用翻译法等同采用 IEC 62841-2-11:2015《电动机驱动的手持式、可移式电动工具和园林机器 安全 第 2-11 部分：手持式往复锯的专用要求》。

本文件做了下列编辑性修改：

- 标准名称修改为“手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 211 部分：手持式往复锯的专用要求”；
- 纳入了 IEC 62841-2-11:2015/AMD1:2018 的修正内容，8.14.1.101 和 K.8.14.1.101 警告加设序号；19.101 2) 将锯齿平面改为锯片中心面，并增加图 104；增加 20.5；增加 21.18.1.2 和 21.35 不适用；增加 21.30。所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直双线（∥）进行了标示。

本文件应与 GB/T 3883.1—2014《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 1 部分：通用要求》一起使用。

本文件写明“适用”的部分,表示 GB/T 3883.1—2014 中相应条款适用;本文件写明“替换”的部分,则应以本文件中的条款为准;本文件中写明“修改”的部分,表示 GB/T 3883.1—2014 相应条款的相关内容应以本文件修改后的内容为准,而该条款中其他内容仍适用;本文件写明“增加”的部分,表示除了符合 GB/T 3883.1—2014 的相应条款外,还应符合本文件所增加的条款。

本文件由中国电器工业协会提出。

本文件由全国电动工具标准化技术委员会(SAC/TC 68)归口。

本文件起草单位:宝时得科技(中国)有限公司、上海电动工具研究所(集团)有限公司、浙江亚特电器有限公司、江苏苏美达五金工具有限公司、南京德朔实业有限公司、锐奇控股股份有限公司。

本文件主要起草人:丁玉才、潘顺芳、丁俊峰、林有余、高杨、朱贤波、曹振华、陈建秋。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为:

——GB 3883.11—1985、GB 3883.11—1991、GB 3883.11—2005、GB/T 3883.11—2012。

## 引 言

2014年,我国发布国家标准 GB/T 3883.1—2014《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第1部分:通用要求》,将原 GB/T 3883(手持式电动工具部分)、GB/T 13960(可移式电动工具部分)和 GB/T 4706(仅园林电动工具部分)三大系列电动工具的通用安全标准的共性技术要求进行了整合。

与 GB/T 3883.1—2014 配套使用的特定类型的小类产品专用要求共3个部分,分别为第2部分(手持式电动工具部分)、第3部分(可移式电动工具部分)、第4部分(园林电动工具部分),均转化对应的国际标准 IEC 62841 系列的专用要求。

标准名称的主体要素扩大为“手持式、可移式电动工具和园林工具的安全”,沿用原手持式电动工具部分的标准编号 GB/T 3883。每一部分小产品的标准分部分编号由三位数字构成,其中第1位数字表示对应的部分,第2位和第3位数字表示不同的小类产品。

新版 GB/T 3883 系列标准将形成一个比较科学、完整、通用、统一的电动工具产品的安全系列标准体系,使得标准的实施更加切实可行,使用方便。

目前,新版 GB/T 3883 系列标准“手持式电动工具部分”已发布的标准如下:

- GB/T 3883.201—2017 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第2部分:电钻和冲击电钻的专用要求;
- GB/T 3883.202—2019 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第202部分:手持式螺丝刀和冲击扳手的专用要求;
- GB/T 3883.204—2019 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第204部分:手持式非盘式砂光机和抛光机的专用要求;
- GB/T 3883.205—2019 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第205部分:手持式圆锯的专用要求;
- GB/T 3883.209—2021 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第209部分:手持式攻丝机和套丝机的专用要求;
- GB/T 3883.210—2019 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第210部分:手持式电刨的专用要求;
- GB/T 3883.211—2021 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第211部分:手持式往复锯的专用要求。

后续还将对以下标准进行修订:

- GB/T 3883.3—2007 手持式电动工具的安全 第二部分:砂轮机、抛光机和盘式砂光机的专用要求;
- GB/T 3883.7—2012 手持式电动工具的安全 第2部分:锤类工具的专用要求;
- GB/T 3883.8—2012 手持式电动工具的安全 第2部分:电剪刀和电冲剪的专用要求;
- GB/T 3883.12—2012 手持式电动工具的安全 第2部分:混凝土振动器的专用要求;
- GB/T 3883.13—1992 手持式电动工具的安全 第二部分:不易燃液体电喷枪的专用要求;
- GB/T 3883.16—2008 手持式电动工具的安全 第二部分:钉钉机的专用要求;
- GB/T 3883.17—2005 手持式电动工具的安全 第2部分:木铣和修边机的专用要求;
- GB/T 3883.18—2009 手持式电动工具的安全 第二部分:石材切割机的专用要求;
- GB/T 3883.19—2012 手持式电动工具的安全 第2部分:管道疏通机的专用要求;
- GB/T 3883.20—2012 手持式电动工具的安全 第2部分:捆扎机的专用要求;

**GB/T 3883.211—2021/IEC 62841-2-11:2015**

- GB/T 3883.21—2012 手持式电动工具的安全 第2部分:带锯的专用要求;
- GB/T 3883.22—2008 手持式电动工具的安全 第二部分:开槽机的专用要求。



# 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全

## 第 211 部分：手持式往复锯的专用要求

### 1 范围

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

增加:

本文件适用于往复锯,例如曲线锯和刀锯。

### 2 规范性引用文件

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

增加:

ISO 16893-1:2008 木基板材 刨花板 第 1 部分:分类(Wood based panels—Particleboard—Part 1: Classifications)

### 3 术语和定义

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

增加:

#### 3.101

**往复锯 reciprocating saw**

以一个或多个锯片作往复运动或来回摆动来锯割各种材料的工具。

#### 3.102

**曲线锯 jig saw**

配有底板的往复锯,底板倾斜角度允许调整。

注:曲线锯的典型设计见图 102。

#### 3.103

**刀锯 sabre saw**

配有导向板的往复锯,导向板允许倾斜移动。

注:刀锯的典型设计见图 103。

### 4 一般要求

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

### 5 试验一般条件

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

5.17 增加:

如有集尘转接器,则工具的质量应将其包括在内。

6 辐射、毒性和类似危险

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

7 分类

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

8 标志和说明书

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

8.14.1 增加:

对于往复锯,应给出 8.14.1.101 的补充安全说明,该部分的内容可以与电动工具通用安全警告分开印刷。

8.14.1.101 往复锯安全说明

- a) 当在锯割附件可能触及暗线或其自身导线的场合进行操作时,要通过绝缘握持面握持工具。锯割附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电而使操作者受到电击。
- b) 使用夹具或其他实用方法将工件固定和支撑在稳定的工作台面。用手或身体固定工件会使工件不稳引起失控。

注:以上警告语不适用于锯树或灌木用的花园锯。

8.14.2 b) 增加:

- 101) 如有集尘系统,则需配有正确使用的说明;
- 102) 锯割能力的信息;
- 103) 如何调节工具至不同锯片位置的说明,如适用。

8.14.2 c) 增加:

- 101) 如有出屑口,则需配有如何适当地清洁/清理的说明。

9 防止触及带电零件的保护

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

10 起动

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

11 输入功率和电流

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

12 发热

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**13 耐热性和阻燃性**

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**14 防潮性**

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**15 防锈**

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**16 变压器及其相关电路的过载保护**

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**17 耐久性**

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**18 不正常操作**

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**18.8 表 4 替换为:****表 4 要求的性能等级**

关键安全功能(SCF)的类型和作用	最低允许的性能等级(PL)
电源开关—防止不期望的接通	b
电源开关—对于曲线锯,提供期望的断开	a
电源开关—对于刀锯,提供期望的断开	b
任何为通过 18.3 测试的电子控制器	不是 SCF
任何限速装置	不是 SCF
防止超过第 18 章中的热极限	a
23.3 要求的防止自复位	b

**19 机械危险**

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**19.1 替换第一段:**

除锯片外的运动和危险部件应安置或包封得能提供防止人身伤害的足够防护。锯片的要求在 19.101 中给出。

19.6 GB/T 3883.1—2014 的该条不适用。

#### 19.101 锯片隔挡

##### 1) 对于曲线锯

工具应设有隔挡,以防止在底板上方从工具前方意外触及锯齿。此隔挡不应遮住锯片接触工件的观察视线。

通过观察和以下试验来检验。

曲线锯设置成垂直锯割。图 101a)所示的试验探棒放置在底板上方,如图 101b)和图 101c)所示,沿垂直于锯片且平行于底板的任意同一平面内前移。试验探棒的轴线应垂直于锯片,试验探棒应放置得被锯片中心平面平分。当探棒朝锯片方向移动时应不能触及锯齿。

##### 2) 对于其他类型的往复锯

如果往复锯设计成在锯片后方的附近具有握持区域时,应提供隔挡,当锯片处于 8.14.2b) 103)所述的任何位置时,应能防止意外触及锯片的锯齿。

隔挡应:

——位于握持区域和锯片的锯齿之间;

——高出握持表面至少 6 mm;且

——锯片中心面两侧各伸出至少 6 mm,见图 104。

如果工具装有前置辅助手柄,则不要求提供隔挡。

通过观察和测量来检验。

## 20 机械强度

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

### 20.5 增加:

往复锯被认为是会切割到暗线或自身软线的工具。

## 21 结构

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

### 21.18.1 增加:

对于曲线锯,允许使用非瞬动电源开关。

### 21.18.1.2 GB/T 3883.1—2014 的该条不适用。

### 21.30 增加:

往复锯被认为是会切割到暗线或自身软线的工具。

### 21.35 GB/T 3883.1—2014 的该条不适用。

## 22 内部布线

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

## 23 组件

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

### 23.3 替换第一段:

除非工具装有不能锁定在“接通”位置的瞬动开关,用于关断工具的保护装置(如过载或过热保护装置)或线路应是非自动复位型的。

24 电源联接和外接软线

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

25 外接导线的接线端子

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

26 接地装置

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

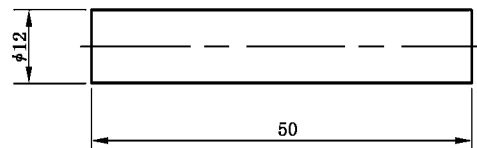
27 螺钉与连接件

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

28 爬电距离、电气间隙和绝缘穿透距离

GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

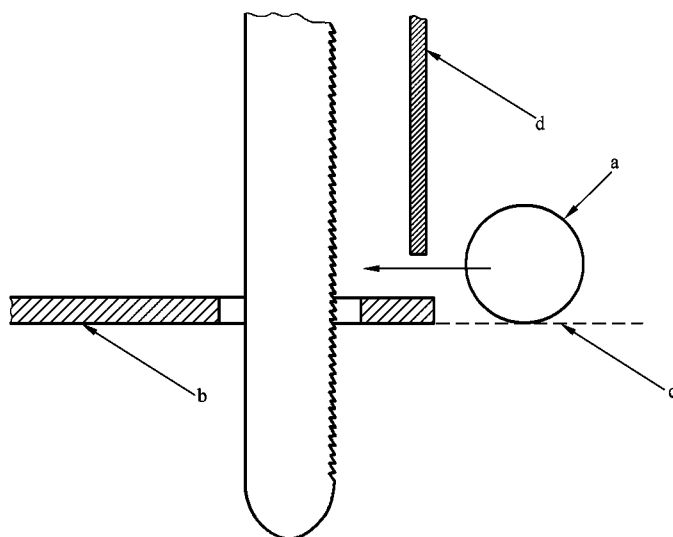
单位为毫米



a) 试验探棒尺寸

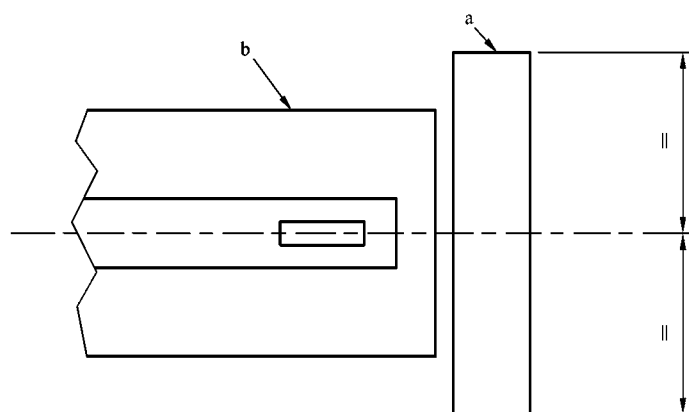
图 101 试验探棒

单位为毫米



注：简化起见，防止试验探棒触及锯片的曲线锯的上部结构被省略。

b) 表明试验探棒位置和运动方向的侧视图



注：简化起见，曲线锯的上部结构被省略。

c) 表明试验探棒位置的底板俯视图

说明：

- a——试验探棒；
- b——底板；
- c——底板平面；
- d——隔挡。

图 101 (续)

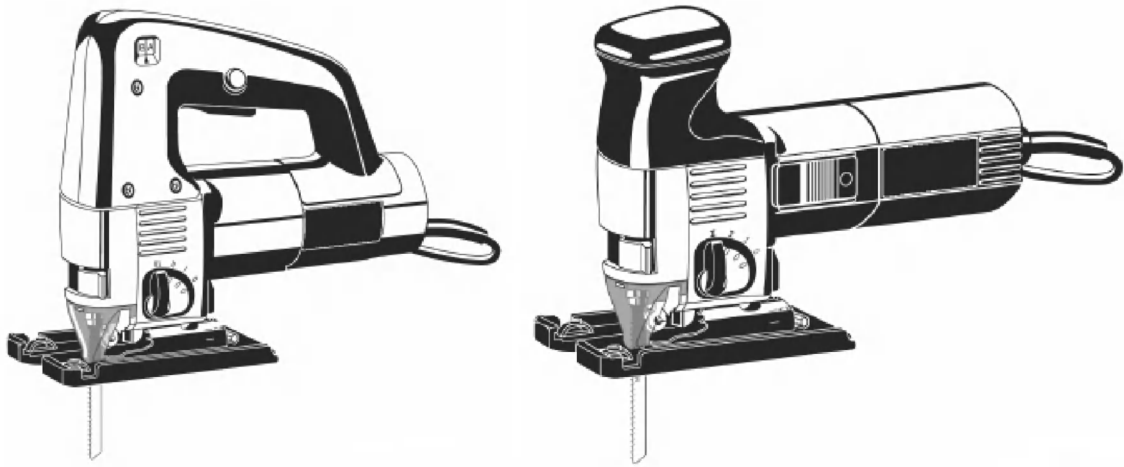


图 102 曲线锯的典型设计

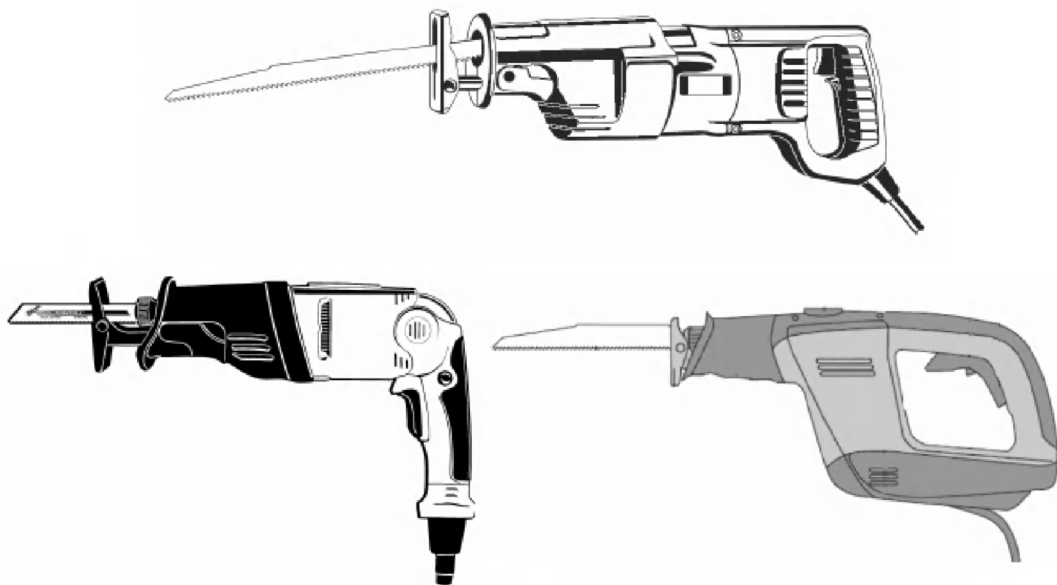
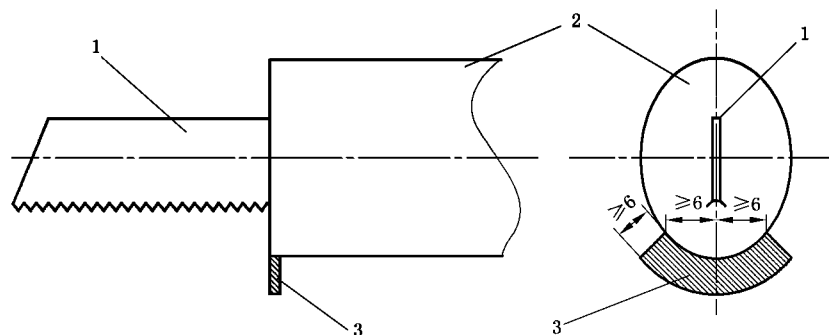


图 103 刀锯的典型设计



说明：

- 1 —— 锯片；
- 2 —— 握持部分；
- 3 —— 隔挡。

图 104 隔挡的最小尺寸



附 录

除以下内容外,GB/T 3883.1—2014 的附录适用。

**附 录 I**  
(资料性)  
**噪声和振动的测量**

**I.2 噪声测试方法(工程法)**

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**I.2.4 电动工具在噪声测试时的安装和固定条件**

增加:  
往复锯按正常使用方式悬挂。

**I.2.5 运行条件**

增加:  
往复锯上安装规定的用于锯割刨花板的最小锯片,在空载条件下进行测试。如有抬刀机构,将其设置在最高挡;如有调速机构,也设置在最高挡。

注:经验数据表明,往复锯在空载和负载下的噪声发射值非常近似。故简化起见,噪声发射在空载下测量。  
5.6 的温度要求不适用。

**I.2.9 噪声发射值的声明和验证**

替换第二段:  
如果测量重复性标准偏差  $\sigma_{R0}$  是 1.5 dB,则对于典型的生产过程中的标准偏差,不确定度的值  $K_{PA}$ 、 $K_{WA}$ ,相应地为 5 dB。  
注:  $K_{PA}$ 、 $K_{WA}$  的值较高,是考虑了负载下的噪声发射。

**I.3 振动**

除下述条文外,GB/T 3883.1—2014 的这一章适用。

**I.3.3.2 测量位置**

增加:  
图 I.103 和图 I.104 给出了不同类型往复锯的测量位置。

**I.3.5.3 运行条件**

增加:  
往复锯在表 I.101、表 I.102 和表 I.103 规定的负载条件下进行测试。  
曲线锯测试时锯割木板和金属板。刀锯测试时锯割木板,对于根据 8.14.2 b) 4) 的说明、锯割能力大于或等于 100 mm 的刀锯,还要锯割木方。  
带有调速装置的刀锯和曲线锯应按制造商规定的设置来锯割测试中要求的工件材料。如制造商没有规定,则速度设置在最高。

表 I.101 刀锯和曲线锯锯割木板的运行条件

定位	<p>对于曲线锯： 锯割平放的刨花板，刨花板符合 ISO 16893-1:2008 在干燥状态下使用的结构用板等级要求，密度<math>(610\pm 60)\text{kg/m}^3</math>，厚度<math>(38\pm 2)\text{mm}</math>，长度至少为 500 mm，宽度约 600 mm。 刨花板应用螺钉、夹具、气缸或其他类似工装固定在垫有弹性材料的试验台上，见图 I.101。</p> <p>对于刀锯： 锯割竖放的刨花板，刨花板符合 ISO 16893-1:2008 在干燥状态下使用的结构用板等级要求，密度<math>(610\pm 60)\text{kg/m}^3</math>，厚度<math>(38\pm 2)\text{mm}</math>，长度至少为 500 mm，宽度约 600 mm。 刨花板应用螺钉、夹具、气缸或其他类似工装垂直固定在垫有弹性材料的试验台上，见图 I.102。</p> <p>在所有情况下，刨花板应伸出夹紧区域约 250 mm，并且每个序列测试之前都应进行调整，每个序列包括 5 次测试。 在整个锯割过程中，锯片应垂直于刨花板</p>
工作头/设置	<p>使用全新的规定用于锯割刨花板的锯片进行全部序列的测试。记录所用锯片。 如有抬刀机构，按制造商规定的锯割刨花板的要求进行设置。如果制造商没有规定，则抬刀机构设置在最高挡。对于刀锯，应安装导向板</p>
进给力	<p>对于曲线锯： 施加在工具上的水平进给力（沿锯割方向上的力）应为<math>(35\pm 5)\text{N}</math>。应避免过度握紧力。 施加在工具上的下压力应不超过保证底板接触工件的力之外 30 N。 进给力和下压力应通过测力器等方式确定，并记录。</p> <p>对于刀锯： 施加在工具上的垂直进给力（沿锯割方向上的下压力），除去工具自重，应为<math>(40\pm 5)\text{N}</math>。应避免过度握紧力。 施加在工具上的水平力应不超过保证导向板接触工件的力之外 30 N。 进给力和水平力应通过测力器等方式确定，并记录</p>
测试周期	<p>沿刨花板 600 mm 宽的方向锯下约 30 mm 宽的板条。 在锯片切入刨花板时开始测量，脱离刨花板时结束</p>

表 I.102 曲线锯锯割金属板的运行条件

定位	<p>锯割水平放置的长度至少为 300 mm、宽度至少为 100 mm、厚约 3 mm 低碳钢板。 工件应用螺钉、夹具、气缸或其他类似工装固定在垫有弹性材料的试验台上，见图 I.101。 金属板应伸出夹紧区域约 80 mm，并且每个序列测试之前都应进行调整，每个序列包括 5 次测试</p>
工作头/设置	<p>使用全新的规定用于锯割低碳钢板的锯片进行全部序列的测试。记录所用锯片。 如有抬刀机构，设置在关闭位置</p>
进给力	<p>施加在工具上的水平进给力（沿锯割方向上的力）应为<math>(35\pm 5)\text{N}</math>。应避免过度握紧力。 施加在工具上的下压力应不超过保证底板接触工件的力之外 30 N。 进给力和下压力应通过测力器等方式确定，并记录</p>
测试周期	<p>沿金属板 100 mm 宽的方向锯下约 8 mm 宽的板条。 在锯片切入金属板时开始测量，脱离金属板时结束</p>

表 I.103 刀锯锯割木方的运行条件

定位	锯割平放的截面为 $(100\pm 5)\text{mm}\times(100\pm 5)\text{mm}$ ,长度至少为 500 mm 的建筑用杉木方。木方应用螺钉、夹具、气缸或其他类似工装固定在垫有弹性材料的试验台上,见图 I.102。在所有情况下,木方应伸出夹紧区域约 250 mm,并且每个序列测试之前都应进行调整,每个序列包括 5 次测试。 测试过程中,操作者可以用旋转动作以允许适当出屑
工作头/设置	使用全新的规定用于锯割大木方的锯片进行全部序列的测试。记录所用锯片。 如有抬刀机构,按制造商规定的锯割木方的要求进行设置。如果制造商没有规定,则抬刀机构设置最高挡。应装上导板
进给力	施加在工具上的垂直进给力(沿锯割方向上的力),除去工具自重,应为 $(40\pm 5)\text{N}$ 。应避免过度握紧力。 施加在工具上的水平力应不超过保证导向板接触工件的力之外 30 N。 进给力和水平力应通过测力器等方式确定,并记录
测试周期	锯下约 30 mm 厚的木片。 在锯片切入木板时开始测量,脱离木板时结束

### I.3.6.1 振动值的报告

替换:

应进行 3 个序列 5 次连续的测试,每个序列由不同的操作者进行。如能表明振动不被操作者特征所影响,则可以接受只由一个操作者完成 15 次测量。

测量在 3 个坐标轴上进行,每个方向的结果通过使用公式(I.3)合成,得出总振动值  $a_{hv}$ 。

测量结果  $a_h$  应由所有操作者总振动值的算术平均值来确定。

对于曲线锯,应报告两种操作模式的结果  $a_h$ :

—— $a_{h,B}$ :根据表 I.101“锯割刨花板”模式下的平均振动值;

—— $a_{h,M}$ :根据表 I.102“锯割钢板”模式下的平均振动值。

对于刀锯,应报告两种操作模式的结果  $a_h$ :

—— $a_{h,B}$ :根据表 I.101“锯割刨花板”模式下的平均振动值;

—— $a_{h,WB}$ :根据表 I.103“锯割木方”模式下的平均振动值。

### I.3.6.2 总振动发射值的声明

增加:

应连同使用的锯片一起声明手柄的最大总振动值  $a_h$  及其不确定度  $K$ :

——对于曲线锯:

$a_{h,B}$  值,工作模式描述为“用……锯片锯割刨花板”;

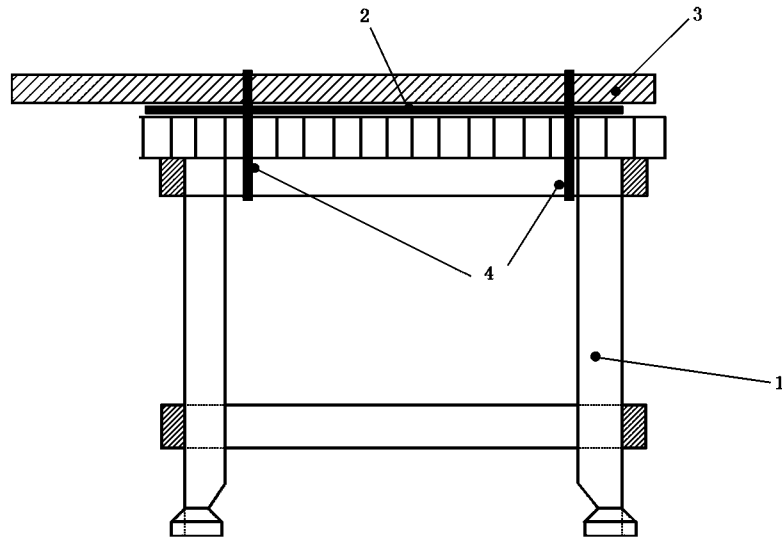
$a_{h,M}$  值,工作模式描述为“用……锯片锯割钢板”;

——对于刀锯:

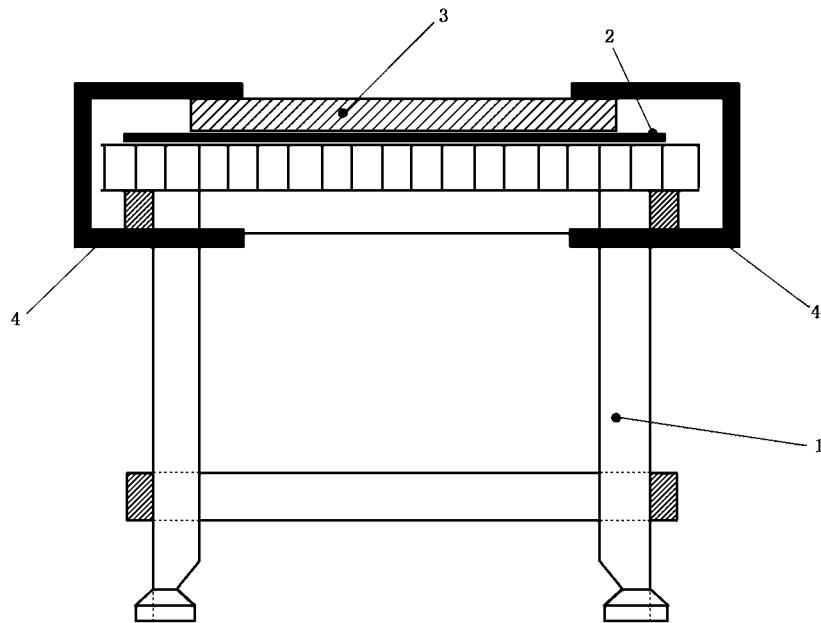
$a_{h,B}$  值,工作模式描述为“用……锯片锯割刨花板”;

$a_{h,WB}$  值,工作模式描述为“用……锯片锯割木方”。

注:锯片明显影响振动特性,因此,振动值与测试所用锯片相结合提供了重要信息。



a) 正视图

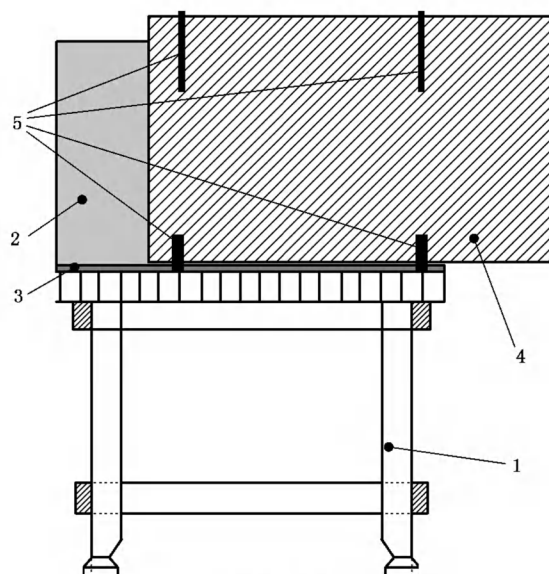


b) 侧视图

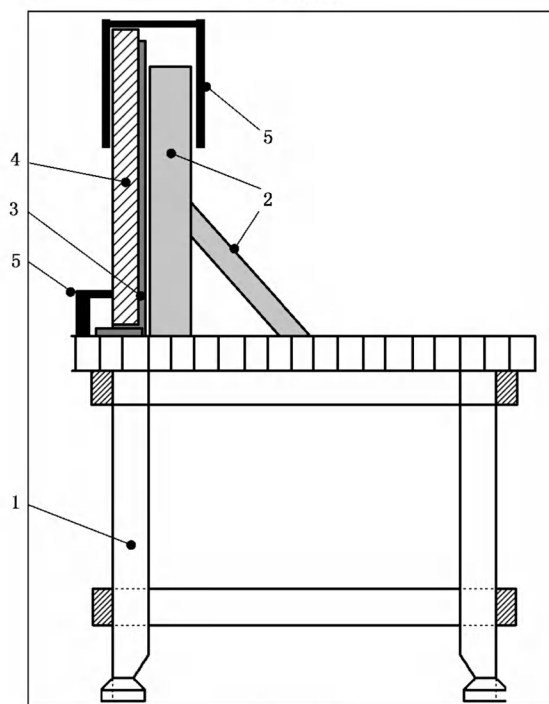
说明：

- 1——图 I.1 的试验台；
- 2——弹性材料；
- 3——工件；
- 4——夹紧装置(例如:夹具)。

图 I.101 曲线锯的测试设置



a) 正视图



b) 侧视图

说明：

- 1——图 I.1 的试验台；
- 2——竖直支撑,牢固固定在试验台上；
- 3——弹性材料；
- 4——工件；
- 5——夹紧装置(例如:夹具)。

图 I.102 刀锯的测试设置

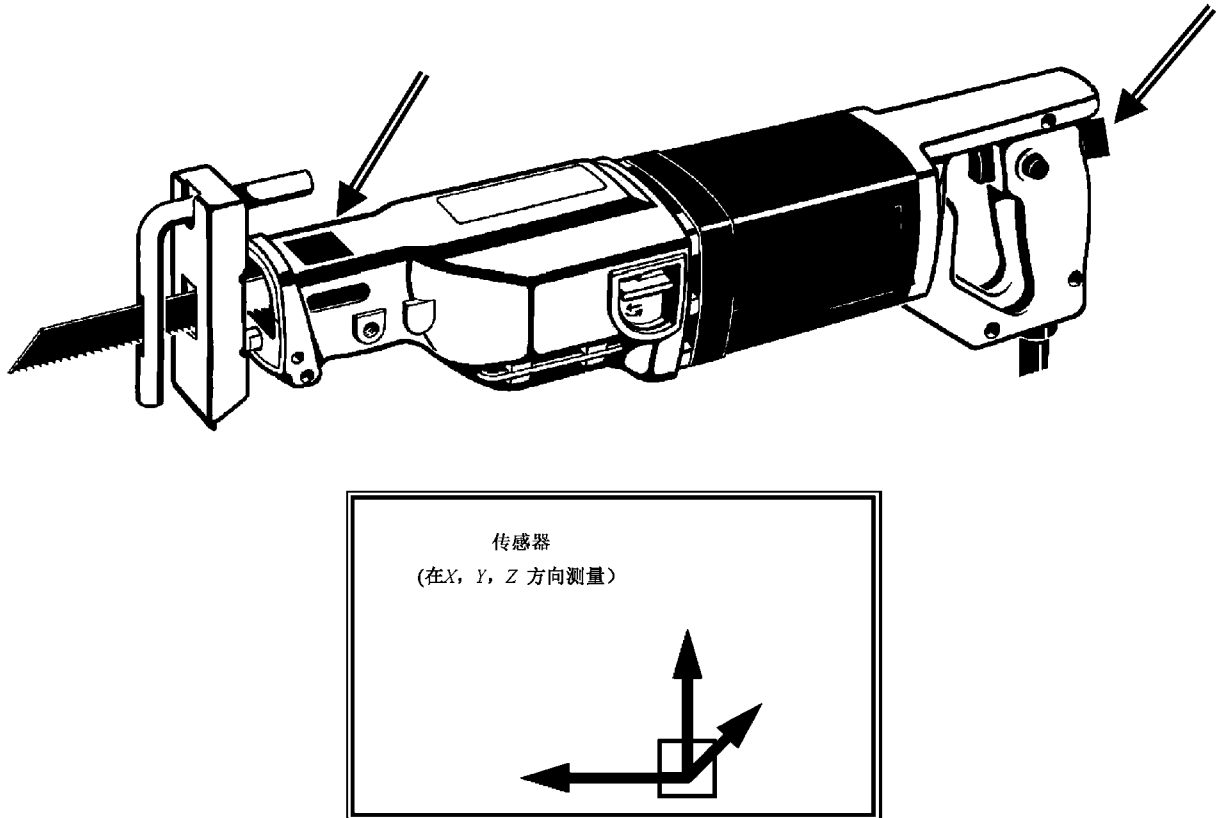


图 I.103 刀锯的传感器位置

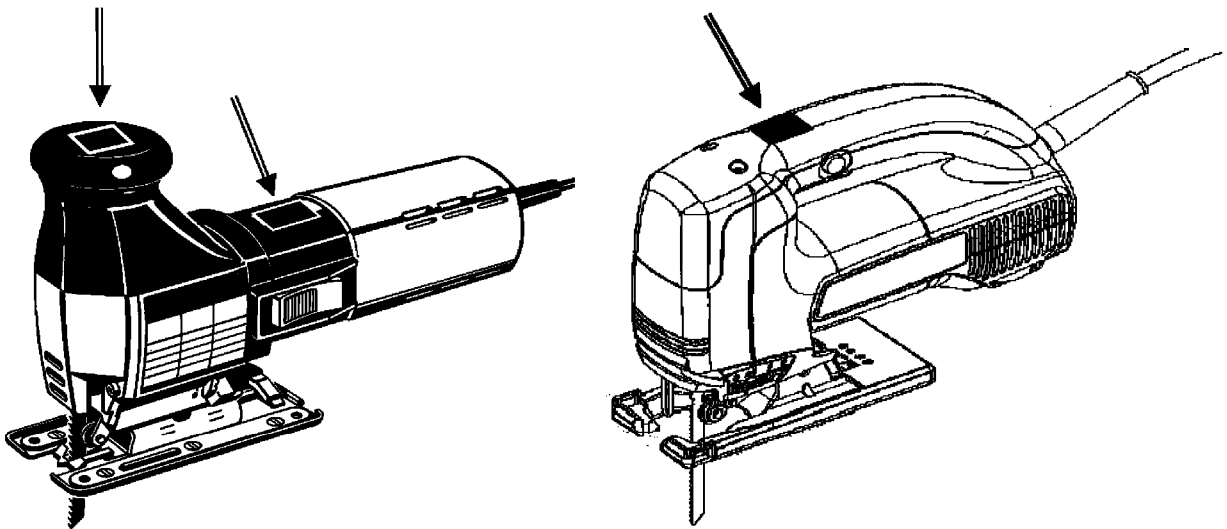


图 I.104 曲线锯的传感器位置

附 录 K  
(规范性)  
电池式工具和电池包

**K.1 范围**

增加:

除本附录规定的条文外,本文件的所有章适用。

**K.8.14.1.101 替换 a):**

- a) 当在锯割附件可能触及暗线的场合进行操作时,通过绝缘握持面握持工具。锯割附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电,从而使操作者受到电击。



附 录 L

(规范性)

提供电源联接或非隔离源的电池式工具和电池包

L.1 范围

本文件的所有章适用。

参 考 文 献

GB/T 3883.1—2014 的参考文献适用。

---



中华人民共和国  
国家标准

手持式、可移式电动工具和园林工具的安全  
第 211 部分：手持式往复锯的专用要求

GB/T 3883.211—2021/IEC 62841-2-11:2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2021 年 4 月第一版

\*

书号: 155066 · 1-67298

版权专有 侵权必究



GB/T 3883.211-2021



码上扫一扫 正版服务到