

ICS 73.100.40  
D 93  
备案号:25315—2008



# 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 333—2008  
代替 MT/T 333—1993

---

## 煤矿机车产品型号编制方法

Method of type symbolization for locomotive in coal mines

2008-11-19 发布

2009-01-01 实施

---

国家安全生产监督管理总局 发布

## 前　　言

本标准是对 MT/T 333—1993《煤矿机车产品型号编制方法和管理办法》的修订,本标准代替 MT/T 333—1993。

本标准与 MT/T 333—1993 相比主要变化如下:

——修改了机车型号排列方式(1993 年版的 4.2,本版的 4.2)。

——修改了机车型号编制方法(1993 年版的第 5 章,本版的第 5 章)。

本标准由中国煤炭工业协会科技发展部提出。

本标准由煤炭行业煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究院上海分院。

本标准主要起草人:陈骥、刘文叙、奚丽峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——MT/T 333—1993。

## 引　　言

原 MT/T 333—1993 发布实施至今已有 13 年,加之新结构机车的出现,已不能适应目前市场经济的需要。修订本标准的目的是为规范煤矿机车型号的编制方法,便于设计、制造单位对机车型号的编制,以适应煤矿机车的发展需要。

随着煤矿机车运输的发展以及新型机车的出现,本标准尚需不时进行修订。

# 煤矿机车产品型号编制方法

## 1 范围

本标准规定了煤矿机车(以下简称机车)型号的编制原则、组成和排列方式、型号编制方法及产品型号申报办法。

本标准适用于煤矿用各种窄轨机车型号的编制。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

MT/T 154.1 煤矿机电产品型号的编制导则和管理办法

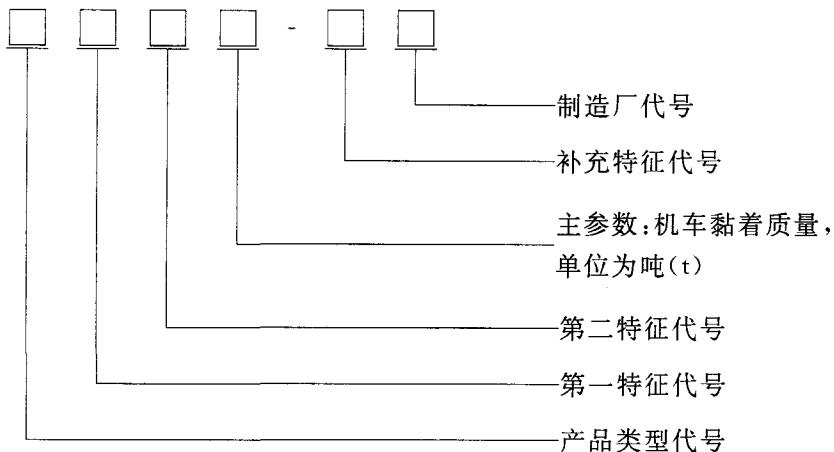
## 3 机车型号编制原则

- 3.1 不同类型的机车不允许出现相同的型号。
- 3.2 对不同能源(动力)与防爆类型的机车应加以区分。
- 3.3 机车型号由大写汉语拼音字母和阿拉伯数字组成。

## 4 机车型号组成和排列方式

4.1 机车型号主要由“产品类型代号”、“第一特征代号”、“第二特征代号”、“主参数”、“补充特征代号”和“制造厂代号”组成。

4.2 机车型号排列方式如下:



## 5 机车型号编制方法

- 5.1 机车型号中的“产品类型代号”,表明产品的类别,其规定代号见表 1。
- 5.2 机车型号中的“第一特征代号”,表明产品能源(动力)类别与防爆类型,其规定代号见表 1。
- 5.3 机车型号中的“第二特征代号”表明机车的控制方式,其规定代号见表 1。
- 5.4 机车型号中的主参数表明机车黏着质量[单位为吨,(t)]。主参数用阿拉伯数字表示(不加单位符号)。

# 煤矿机车产品型号编制方法

## 1 范围

本标准规定了煤矿机车(以下简称机车)型号的编制原则、组成和排列方式、型号编制方法及产品型号申报办法。

本标准适用于煤矿用各种窄轨机车型号的编制。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

MT/T 154.1 煤矿机电产品型号的编制导则和管理办法

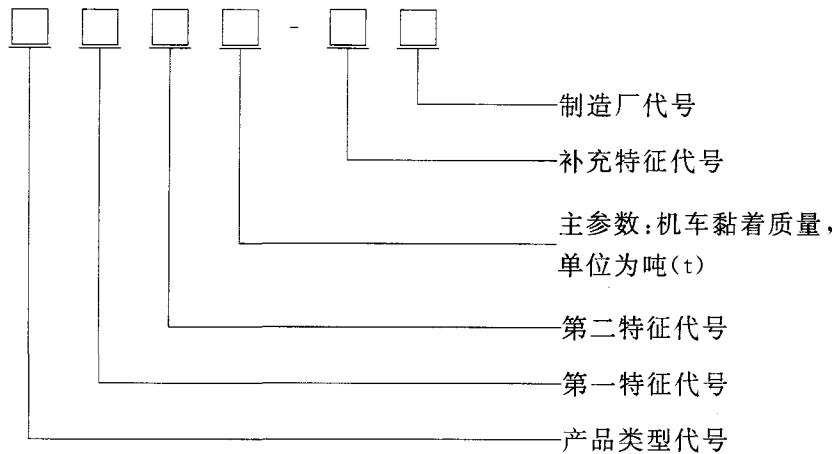
## 3 机车型号编制原则

- 3.1 不同类型的机车不允许出现相同的型号。
- 3.2 对不同能源(动力)与防爆类型的机车应加以区分。
- 3.3 机车型号由大写汉语拼音字母和阿拉伯数字组成。

## 4 机车型号组成和排列方式

4.1 机车型号主要由“产品类型代号”、“第一特征代号”、“第二特征代号”、“主参数”、“补充特征代号”和“制造厂代号”组成。

4.2 机车型号排列方式如下:



## 5 机车型号编制方法

- 5.1 机车型号中的“产品类型代号”,表明产品的类别,其规定代号见表 1。
- 5.2 机车型号中的“第一特征代号”,表明产品能源(动力)类别与防爆类型,其规定代号见表 1。
- 5.3 机车型号中的“第二特征代号”表明机车的控制方式,其规定代号见表 1。
- 5.4 机车型号中的主参数表明机车黏着质量[单位为吨,(t)]。主参数用阿拉伯数字表示(不加单位符号)。

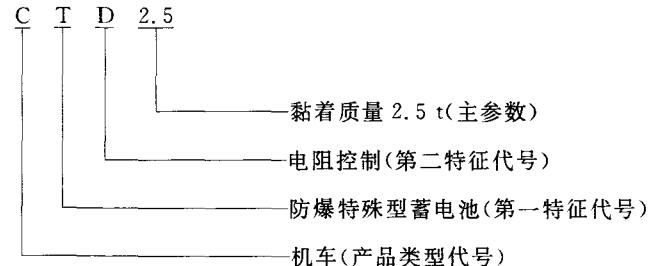
5.5 机车型号中的“补充特征代号”是区分机车是否带齿轨，带齿轨的机车在型号中需加注“补充特征代号”，不带齿轨的机车不需加注“补充特征代号”。其规定代号见表 1。

表 1 机车型号排列表

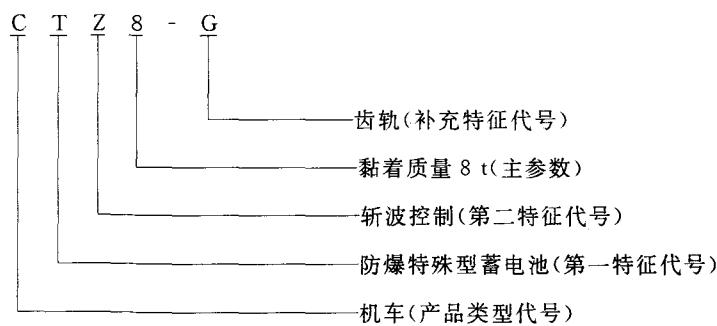
产品 类型 代号	第一特征			第二特征			主参数	补充特 征代号		
	能源与防爆类型		代号	控制方式						
				电阻	斩波	变频 调速				
煤矿用 机车 C	蓄电池	增安型	A	D	Z	B	黏着质量 [单位为吨， (t)]	G		
		防爆特殊型	T							
		隔爆型	B							
	架线	矿用一般型	J							
	柴油机 (动力)	防爆型	C							
	复式能源	架线(矿用一般型) 与蓄电池(防爆特殊型)	F							

## 5.6 机车型号编制示例

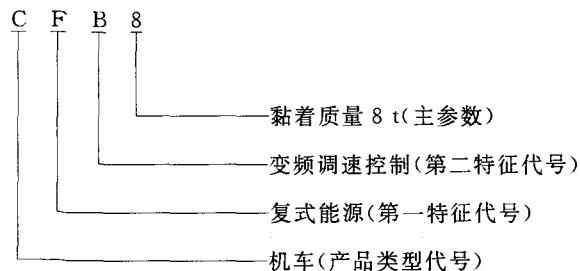
示例 1：防爆特殊型蓄电池电机车，电阻控制，黏着质量 2.5 t。型号为：



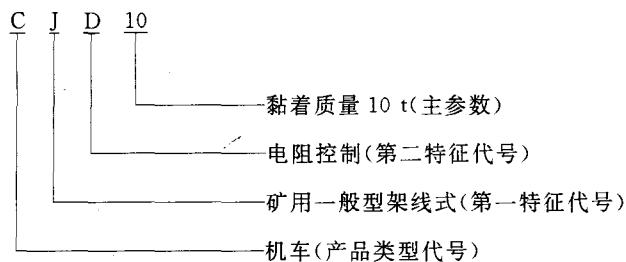
示例 2：防爆特殊型蓄电池电机车，斩波控制，黏着质量 8 t，带齿轨。型号为：



示例 3：复式能源(矿用一般型架线与防爆特殊型蓄电池)机车，变频调速控制，黏着质量 8 t。型号为：



示例 4：矿用一般型架线式电机车，电阻控制，黏着质量 10 t。型号为：



5.7 其他新系列(新品种)机车产品型号,将伴随着新产品发展的需要由归口单位另行补充。

## 6 产品型号申报办法

6.1 产品型号申报办法按 MT/T 154.1 的规定执行。

6.2 机车型号不得兼作产品图样上的“图样代号”。

中华人民共和国煤炭  
行业标准  
煤矿机车产品型号编制方法

MT/T 333—2008

\*  
煤炭工业出版社 出版  
(北京市朝阳区芍药居 35 号 100029)  
网址:www.cciph.com.cn  
煤炭工业出版社印刷厂 印刷  
新华书店北京发行所 发行

MT/T 333—2008

\*  
开本 880mm×1230mm 1/16 印张 1/2  
字数 6 千字 印数 1—600  
2009 年 1 月第 1 版 2009 年 1 月第 1 次印刷

15 5020 · 400

社内编号 6336 定价 10.00 元

版权所有 违者必究

本书如有缺页、倒页、脱页等质量问题,本社负责调换